



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО,  
В НЕМ СОДЕРЖИТСЯ ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ШТАМП МАГАЗИНА



## РЕЗЧИК АРМАТУРЫ

КОМАН GQ40B-1  
GQ45D  
GQ50B-1

Продажа и сервис в России:



**ПРОФТЕХСНАБ**  
профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)

# Содержание

<b>1.Общая инструкция</b>	<b>2</b>
<b>1.1 Применение</b>	<b>2</b>
<b>1.2 Устройство</b>	<b>2</b>
1.2.1 GQ40/50	2
1.2.2 GQ45D/55D	3
1.2.3 Структурная схема GQ40/50	4
1.2.4 Структурная схема GQ45D/55D	5
1.2.5 Комплектующие GQ40 /50	6
1.2.6 Комплектующие GQ45D/55D	6
<b>1.3. Электрооборудование</b>	<b>6</b>
1.3.1 GQ40A/ 50B-1	6
1.3.2 GQ40B/ 50B-2/45D/55D	7
<b>1.4 Технические параметры</b>	<b>8</b>
<b>1.5 Оснастка</b>	<b>9</b>
<b>2. Монтаж и обслуживание</b>	<b>9</b>
<b>2.1 Меры предосторожности</b>	<b>9</b>
<b>2.2 Монтаж</b>	<b>10</b>
<b>2.3 Смазка узлов</b>	<b>11</b>
<b>2.4 Пример использования (GQ40B)</b>	<b>12</b>
<b>2.5 Примечание</b>	<b>12</b>
<b>3. Техническое обслуживание и ремонт</b>	<b>12</b>
<b>3.1 Техническое обслуживание</b>	<b>12</b>
<b>3.2 Ремонт</b>	<b>13</b>
<b>4. Послепродажный сервис</b>	<b>14</b>

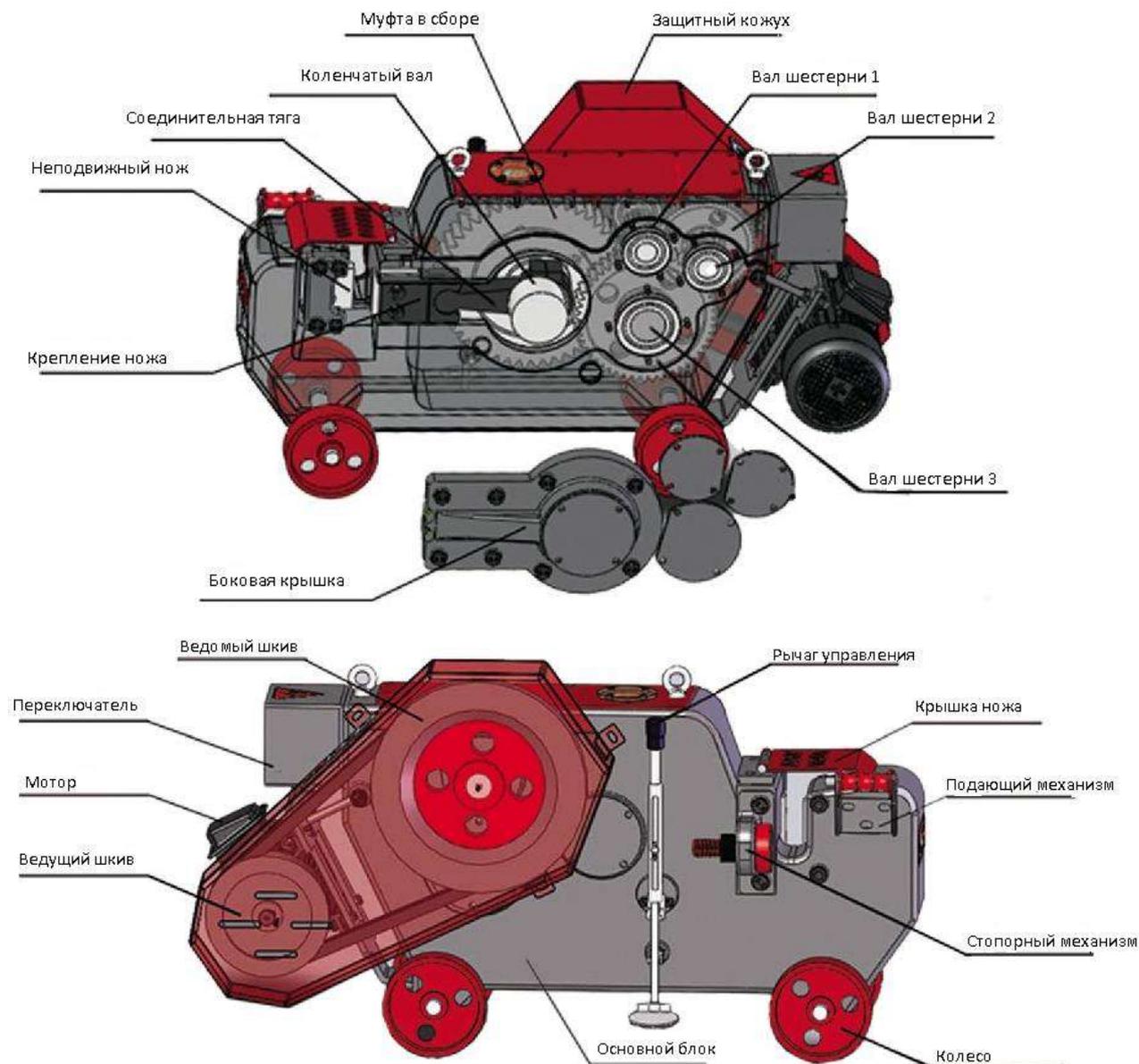
# 1. Общая инструкция

## 1.1 Применение

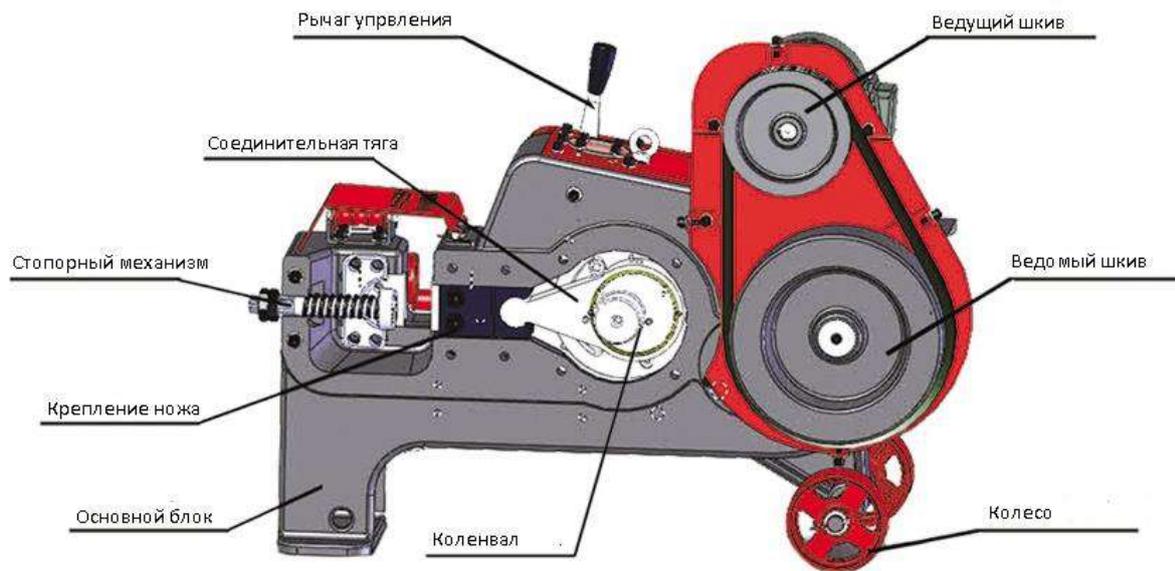
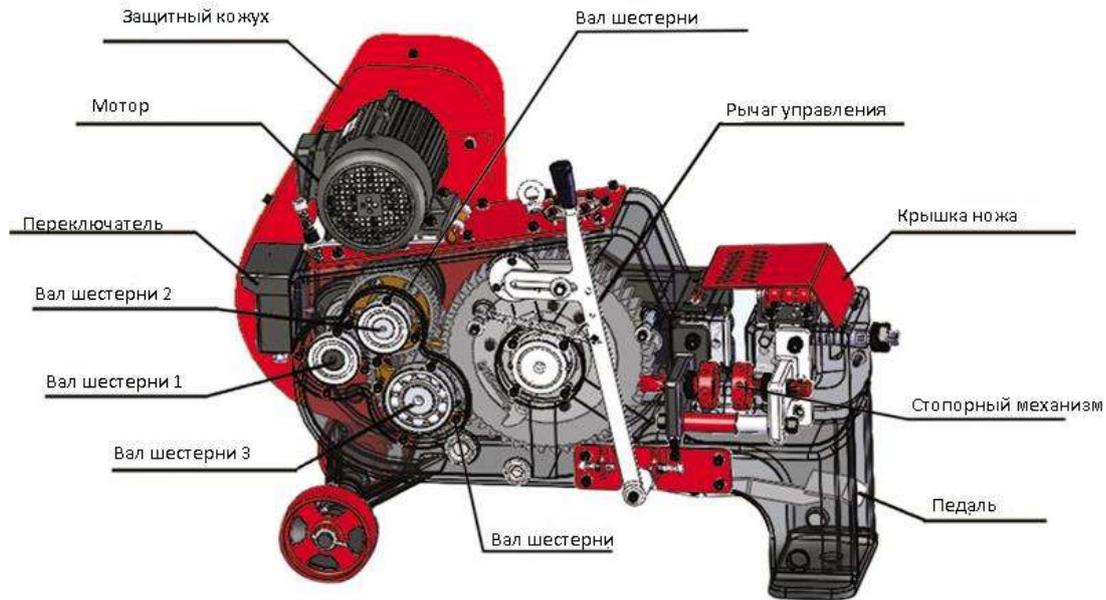
Резчик арматуры это станок, использующийся для резки низкоуглеродистой стали, включая круглые прутья, листовую сталь, прокатные уголки и арматурные стержни в различных формах на строительной площадке и на производстве.

## 1.2 Устройство

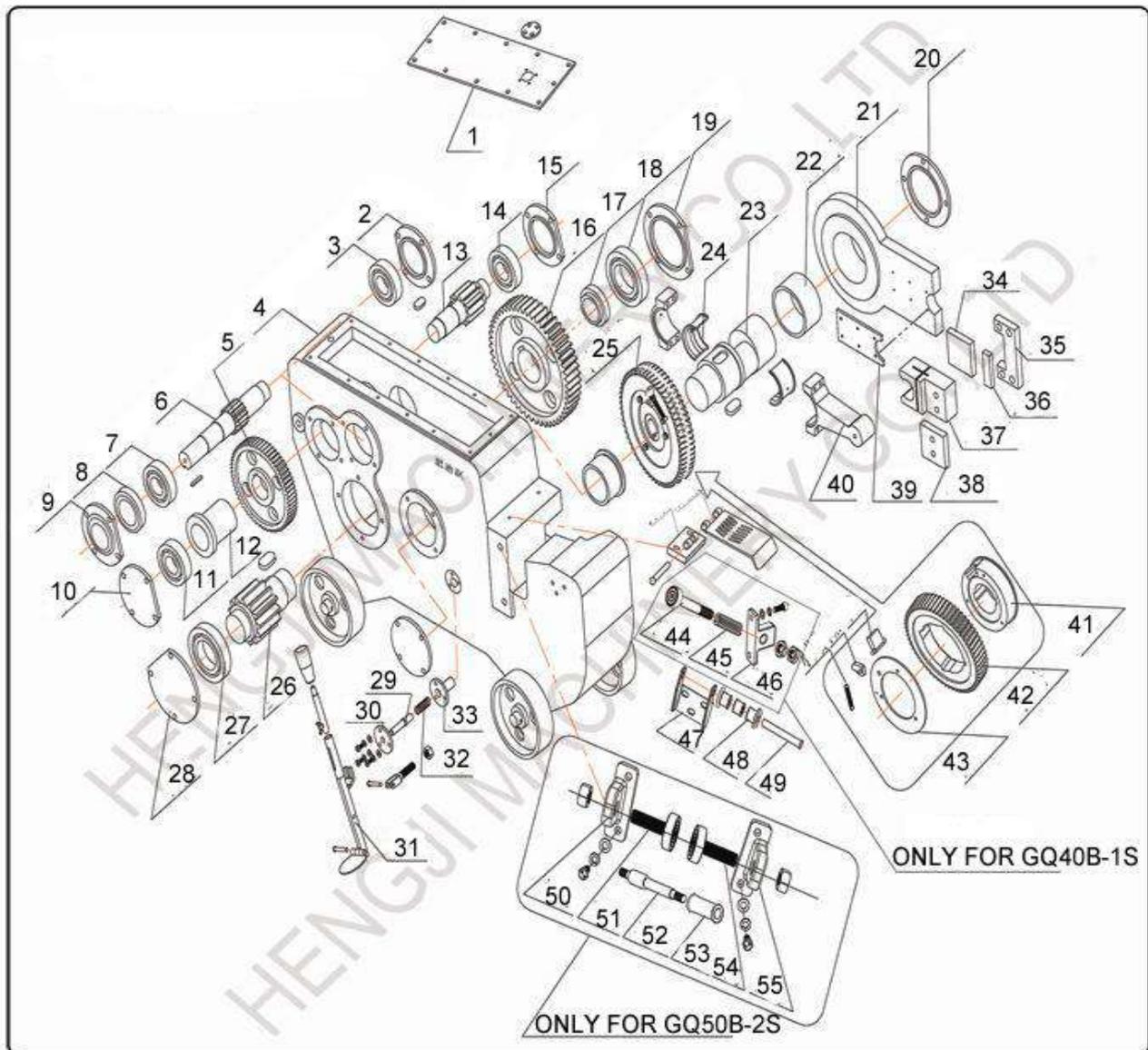
### 1.2.1 GQ40/50



## 1.2.2 GQ45D/55D

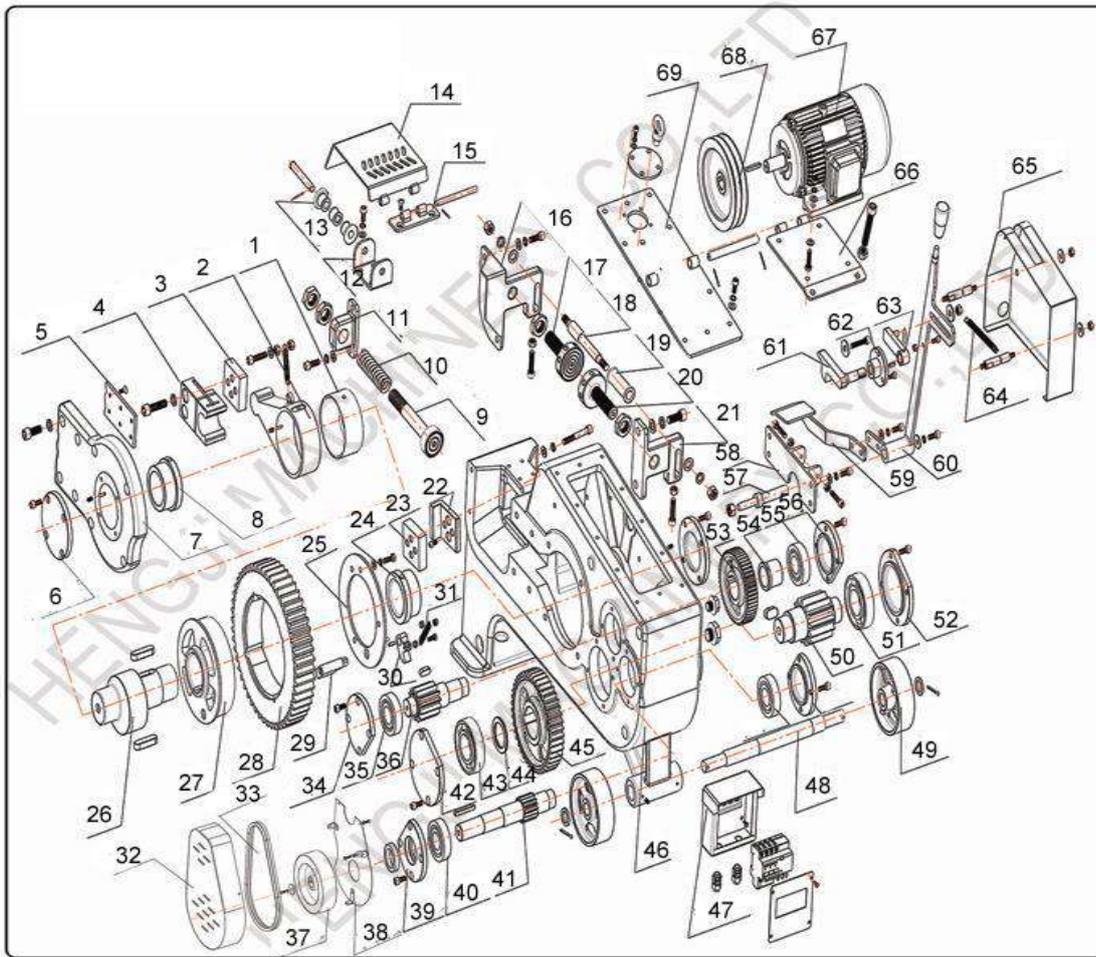


### 1.2.3 Структурная схема GQ40/50



1	Верхняя крышка	15	Крышка вала II	29	Втулка	43	Прижим муфты
2	Крышка вала I	16	Шестерня III	30	Крышка	44	Рычаг стопора
3	308 подшипник	17	Стакан III	31	Рычаг управления	45	Пружина стопора
4	Основной блок	18	213 подшипник	32	Пружина	46	Основа стопора
5	Шестерня II	19	Крышка вала III	33	Стакан	47	Держатель
6	Вал I	20	Заглушка	34	Неподвижный нож	48	Подающее колесо
7	308 подшипник	21	Боковая крышка	35	Крепление ножа	49	Втулка
8	40-65-12 сальник	22	Стакан коленвала	36	Стопор ножа	50	Основа стопора
9	Крышка вала I	23	Коленвал	37	Основание ножа	51	Рычаг стопора
10	Крышка вала II	24	Медный вкладыш	38	Подвижный нож	52	Втулка стопора
11	308 подшипник	25	Муфта в сборе	39	Прижимная пластина	53	Подающее колесо
12	Стакан II	26	Вал III	40	Соединительная тяга	54	Рычаг стопора
13	Вал II	27	Подшипник III	41	Стопор муфты	55	Основа стопора
14	308 подшипник	28	Крышка вала III	42	Шестерня муфты		

### 1.2.4 Структурная схема GQ45D/55D



1	Медный вкладыш	19	Подающее колесо	37	Ведомый шкив	55	308 подшипник
2	Соединительная тяга	20	Стопор	38	Защитный кожух	56	Крышка вала II
3	Подвижный нож	21	Основание стопора	39	Сальник I	57	Рычаг ограничителя
4	Основание ножа	22	Основание ножа	40	308 подшипник	58	Основание
5	Прижимная пластина	23	Неподвижный нож	41	Вал I	59	Педадь
6	Крышка тяги	24	Стакан коленвала	42	Крышка вала	60	Рычаг управления
7	Боковая крышка	25	Прижимная пластина	43	6311 подшипник	61	Соединитель муфты
8	Стакан коленвала	26	Коленвал	44	Стакан III	62	Стакан муфты
9	Рычаг стопора	27	Стопор муфты	45	Шестерня III	63	Пластина муфты
10	Пружина	28	Шестерня муфты	46	Основной блок	64	Пружина муфты
11	Основание стопора	29	Штифт	47	Переключатель	65	Крышка рычага
12	Держатель	30	Зажим	48	Колесная ось	66	Основание
13	Подающее колесо	31	Пружина	49	Колесо	67	Электродвигатель
14	Крышка ножа	32	Защитный кожух	50	Вал III	68	Ведущий шкив
15	Втулка	33	Ремень	51	6311 подшипник	69	Верхняя крышка
16	Петля крышки	34	Крышка вала II	52	Крышка вала III		
17	Стопор	35	308 подшипник	53	Шестерня II		
18	Втулка	36	Вал II	54	Стакан II		

## 1.2.5 Комплектующие GQ40 /50

№.	Название	Модель	Кол-во	Положение
1	Стакан (левый)		1	Коленвал
2	Стакан (правый)		1	Коленвал
3	Медный вкладыш соединительной тяги	ZQSN6-6-3	1	Соединительная тяга
4	Неподвижный нож (GQ40 без отверстий)	83*83*26mm	1	
5	Подвижный нож (GQ40 4 отверстия)	83*83*26mm	1	Основание ножа
6	Неподвижный нож (GQ50 без отверстий)	90*90*26mm	1	
7	Подвижный нож (GQ50 4 отверстия)	90*90*26mm	1	Основание ножа
8	Vakelite прижимная пластина (GQ40A/50B-1)		1	Боковая крышка
9	Никелевая Vakelite прижимная пластина (GQ40A/50B-1)		1	Боковая крышка
10	Подшипник (GQ40)	6308	4	Вал I II
11	Подшипник (GQ40)	6213	2	Вал III
12	Подшипник (GQ50)	6308	2	Вал I
13	Подшипник (GQ50)	6309	2	Вал II
14	Подшипник (GQ50)	6214	2	Вал III
15	Ремень (GQ40)	B1600	2	
16	Ремень (GQ50)	B1700	2	

## 1.2.6 Комплектующие GQ45D/55D

№.	Название	Модель	Кол-во	Положение
1	Стакан (левый)	QT600-3	1	Коленвал
2	Стакан (правый)	QT600-3	1	Коленвал
3	Медный вкладыш соединительной тяги	ZQSN6-6-3	1	Соединительная тяга
4	Неподвижный нож (GQ45D без отверстий)	83*83*26mm	2	
5	Подвижный нож (GQ45D 2 отверстия)	83*83*26mm	2	Основание ножа
6	Неподвижный нож (GQ55D без отверстий)	90*90*26mm	2	
7	Подвижный нож (GQ55D 2 отверстия)	90*90*26mm	2	Основание ножа
8	Сорпер Vakelite прижимная пластина		1	Боковая крышка
9	Подшипник (GQ45D)	6308	4	Вал I II
10	Подшипник (GQ45D)	6311	2	Вал III
11	Подшипник (GQ55D)	6309	4	Вал I II
12	Подшипник (GQ55D)	6311	4	Вал III
13	Ремень (GQ45D)	B1550	2	
14	Ремень (GQ55D)	B1700	2	

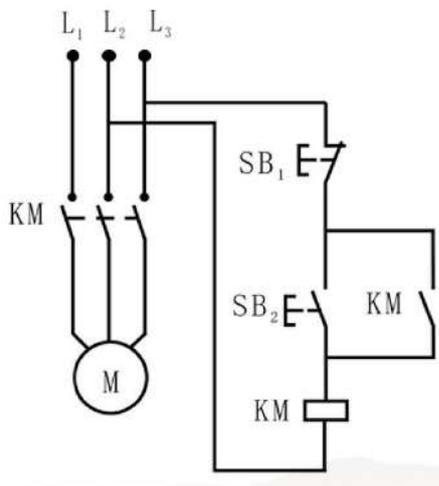
### 1.3 Электрооборудование

Станок оборудован трехфазным электродвигателем, GQ40A и GQ50B-1 оборудованы Н/М контактором, другие модели оборудованы переключателем защищенным от протечки.

#### 1.3.1 GQ40A/ 50B-1

**Описание:** нажав кнопку SB1 или SB2, контактор КМ приводит электродвигатель в движение.

**Преимущества:** двигатель не начнет работу, пока не нажаты кнопки SB1 или SB2.

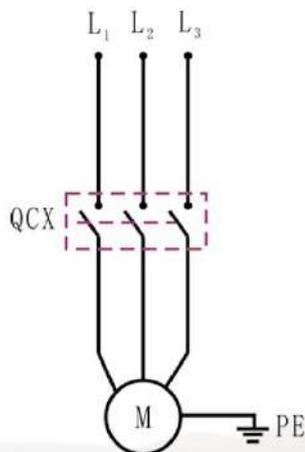


Обозначение	Название	Модель	Описание	Кол-во	Примечание
M	Электродвигатель	Y100L-2	3KW-2	1	GQ40A
		Y112L-2	4KW-2	1	GQ50B-1
KM	Контактор	CJ10-20	380V 20A	1	
SB1,SB2	Кнопка	LA20	Красная, зеленая	2	

#### 1.3.2 GQ40B/ 50B-2/45D/55D

**Описание:** при включении устройства защитного отключения в положение «ON», машина начинает работать.

**Преимущества:** защита по току и напряжению.



Обозначение	Название	Модель	Описание	Кол-во	Примечание
M	Электродвигатель	Y100L-2	3KW-2	1	GQ40B/45D
		Y112L-2	4KW-2	1	GQ50B-2/55D
QCX	УЗО	D247LE-63	380V 63A	1	

## 1.4 Технические параметры

Название	GQ40A	GQ40B	GQ50B-1	GQ50B-2	GQ45D	GQ55D
Максимальный размер изделия ( $\sigma b \leq 450 \text{ МПа}$ ), мм	6-35	6-40	6-42	6-45	6-45	6-52
Максимальный размер изделия ( $\sigma b \leq 650 \text{ МПа}$ ), мм	6-28	6-32	6-34	6-36	6-38	6-40
Максимальный размер изделия, листовая сталь (Q235), мм	70*15	70*18	80*15	80*22	70*20	70*25
Максимальный размер изделия, квадратный профиль (Q235), мм	28*28	32*32	34*34	38*38	36*36	40*40
Скорость резки, разрезов/мин	32	32	28	28	45	36
Модель электромотора	Y100L-2	Y100L-2	Y112M-2	Y112M-2	Y100L-2	Y112L-2
Мощность двигателя, КВ	3	3	4	4	3	4
Скорость вращения, об./мин	2880	2880	2880	2880	2880	2880
Габариты (Д*Ш*В) (мм)	1200x430x670	1200x430x670	1500x480x850	1500x480x850	1100x485x850	1240x520x940
Вес, кг	355	400	500	520	450	630

## 1.5 Аксессуары

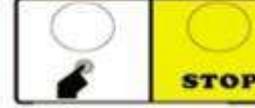
GQ40A/B	шестигранник
GQ50B-1/2	шестигранник
GQ45D	набор шестигранников, 4 шт
GQ55D	набор шестигранников, 4 шт

## 2. Монтаж и обслуживание

### 2.1 Меры предосторожности

#### 2.1.1 Таблица

Перед применением изучите таблицу для безопасной работы.

Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	Марка		Модель
	Перед использованием прочтите инструкцию Избегайте инородных предметов при смазке Следите за положением тела при использовании		Подъем
	Смазываемые механизмы		Старт/стоп
	Гарантируйте плотную закрутку		Следите за положением тела
	Двигаться в этом направлении		Высокое напряжение

#### 2.1.2 Меры предосторожности

- Не перегружать
- Должен использоваться только обученным специалистом
- Не использовать без защитного кожуха
- Не использовать без заземления
- Держите руки в стороне от рабочей зоны
- Убедитесь, что станок отключен от электропитания при обслуживании и по окончании работы

## 2.2 Монтаж

### 2.2.1 Переместите станок на рабочее место

2.2.2 Снимите или зафиксируйте колеса станка. Будьте внимательны - передняя часть (острый нож) выше задней части на 20-30мм

2.2.3 Обратите внимание, рычаг управления готов к установке (с тефлоновой лентой)



2.2.4 Убедитесь что кожух установлен и винты туго закручены



2.2.5 Будьте внимательны в установке ножа ( 0.2-1 мм между неподвижным и подвижным ножом)



2.2.6 Подключив питание, выведите заземление.  
(Внимание: отсутствие заземления может причинить вам вред )



## 2.3 Смазка узлов

Перед использованием необходимо залить масло в двигатель так, как показано на рисунке.



Модель	GQ40A/B	GQ50B	GQ45D	GQ55D
Объем, л	5-6	7-8	4-5	5-6
Примечание	<b>Рекомендации</b> 85W90 трансмиссионное масло			

## 2.4 Пример использования (GQ40B)

2.4.1 Включите и проверьте электрические компоненты сопоставив с диаграммами, очередность дана в таблице 2.2.1



2.4.2 Поднимите крышку ножа, переместите арматуру с помощью подающего механизма



### 2.4.3 Отрегулируйте упор, закрепите



**2.4.4** Опустите крышку ножа, затем передвиньте рычаг управления рукой или ногой, лезвие готово к использованию. Примечание: время переключения рычага управления не должно превышать 2 секунды каждый раз, иначе резка будет неравномерной.



## 2.5 Примечание

- ◆ Не резать арматуру верхней частью ножа
- ◆ Убедитесь в том, что боковая крышка и нож закреплены, а все болты затянуты. Проверьте зазор, он должен быть в пределах 0.2-1 мм в зависимости от типа стали, постарайтесь отрегулировать, если это не так.
- ◆ Проверяйте остроту лезвия, меняйте нож если он обломался или затупился. Несвоевременная замена может повысить риск повреждения других частей станка.
- ◆ Если зазор стал больше чем 1 мм, замените крепление. Несвоевременная замена может повысить риск повреждения других частей станка.

## 3. Техническое обслуживание и ремонт

### 3.1 Техническое обслуживание

- ◆ После работы тщательно чистите нож с помощью щетки. Следите за тем, чтобы под рычагом управления не оставались инородные предметы.
- ◆ Очистите грязь, смажьте детали, наиболее подверженные коррозии.
- ◆ Проверьте болты, в случае ослабления – затяните.
- ◆ Если слышен нехарактерный звук, остановите работу. Не используйте станок до устранения неисправности.
- ◆ После завершения работы выключите питание.
- ◆ Если станок не эксплуатируется в течение длительного времени, демонтируйте двигатель и храните его в сухом месте.

### 3.2 Ремонт

Если со станком возникли проблемы, и вы не можете устранить их, свяжитесь с нами.

Неисправность	Причина	Ремонт	Пометки
Станок не запускается	Отсутствует питание	Проверьте питающий кабель	
	Повреждены электрические компоненты	Замена	
Ритмичный шум	Пружина слишком ослаблена или повреждена	Замените пружину	
	Трения	Проверьте и устраните	
	Неправильное направление движения электродвигателя	Измените последовательность включения	
Станок не режет сталь	Неправильное направление движения электродвигателя	Измените последовательность включения	
	Шатун не смазывается	Добавьте трансмиссионное масло	
	Пружина муфты ослаблена	Замените пружину	
	Ремень ослаблен	Отрегулируйте положение электродвигателя	
	Большая шестерня повреждена	Почините или замените на новый	
	Соединительная тяга(шатун) сильно поврежден	Заменить шатун	
Соединение не достает	Сцепка муфты повреждена	Почините или замените на новую	
	Муфта повреждена	Замените	
	Шестерня повреждена	Замените	Проверьте состояние смазки
Сильные вибрации	Машина стоит неровно	Переместите станок	
	Колесная ось сломана или деформирована	Выпрямите или замените	
Электродвигатель сильно греется	Низкое входное напряжение. Питающий кабель слишком длинный или сечение мало	Проверьте напряжение сети. Используйте максимально короткий кабель. Увеличьте	Напряжение 380V±5%

		сечение.	
	Продолжительное время непрерывной работы	Сделать перерыв, дать двигателю остыть	
	Повреждение изоляции	Осмотрите участок и отремонтируйте	
Элементы рабочей зоны перегреты	Залито слишком много смазочного масла	Слейте лишнее масло	
	Подшипник поврежден	Замените подшипник	

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Бесплатное для владельца устранение неисправностей по вине завода – изготовителя (дефекты деталей или сборки агрегата) в течение 12 месяцев со дня его приобретения не подлежит гарантийному обслуживанию в следующих случаях:

- нарушение требований руководства по эксплуатации и техобслуживанию;
- порча, механические повреждения вследствие неправильной транспортировки и хранения, небрежного обращения;
- использование станка не по назначению;
- проведение ремонта изделия самим пользователем или не уполномоченными на это лицами;
- внесение изменений в конструкцию;
- при отсутствии или неоформленных гарантийных документов;
- при отсутствии полной комплектации;

Гарантийное обслуживание не распространяется на составные части, требующие ремонта или замены в результате естественного износа и амортизации.

### ВНИМАНИЕ!!!

1. Перед началом эксплуатации внимательно изучите требования инструкции по эксплуатации.
2. Убедитесь, что напряжение электрической сети совпадает с необходимым для работы машины.
3. Соблюдайте периодичность технического обслуживания.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен, изделие при продаже проверено, полностью укомплектовано и имеет безупречный вид:

\_\_\_\_\_  
(подпись и фамилия покупателя)

Представитель продавца: \_\_\_\_\_  
(подпись и Фамилия)

Дата продажи изделия: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ШТАМП  
МАГАЗИНА**